

CROWN

Specifikationer

**WF 3000 serien
ST/SX 3000 serien**

Stabler

WF 3000

ST 3000

SX 3000

Serien

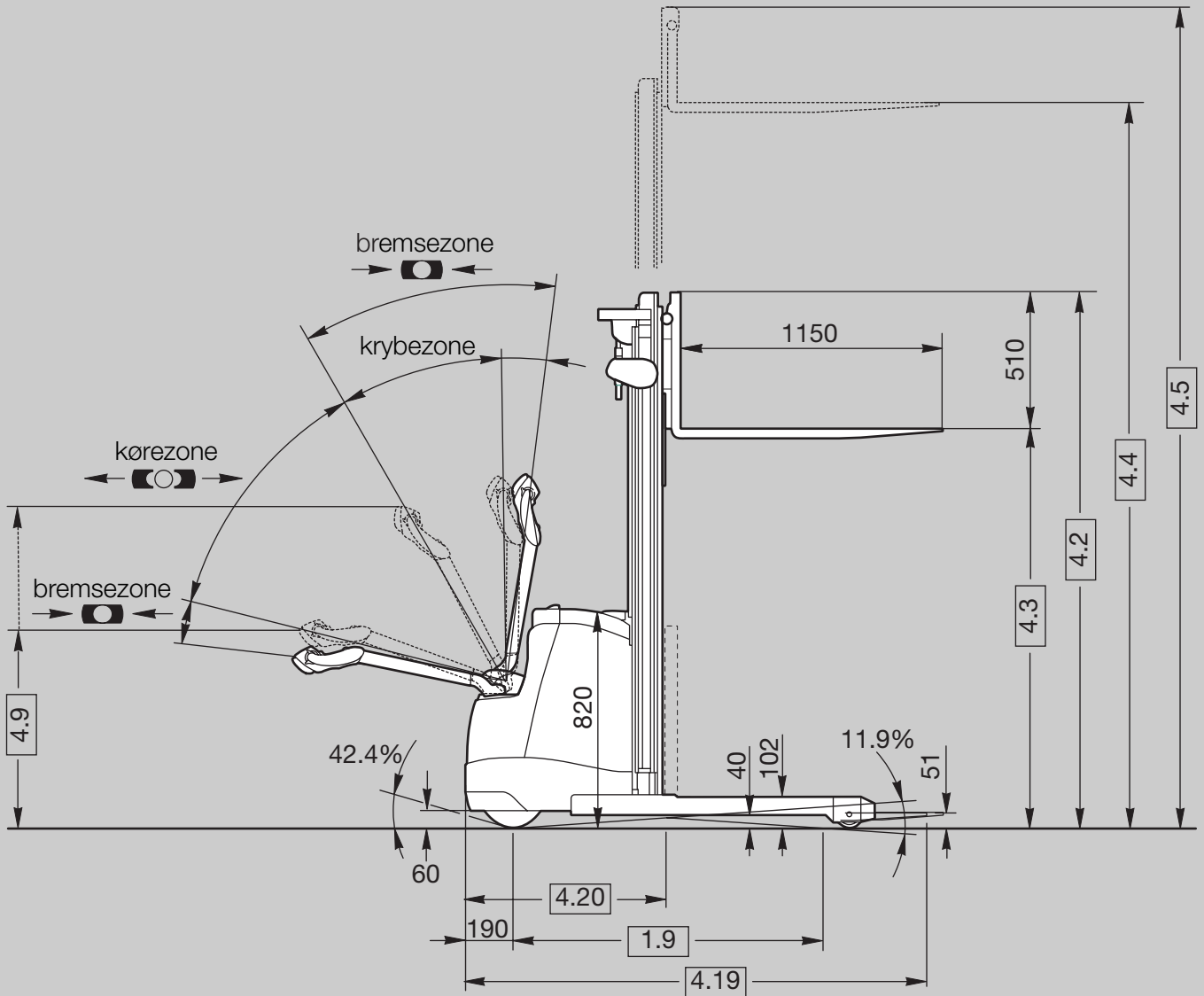
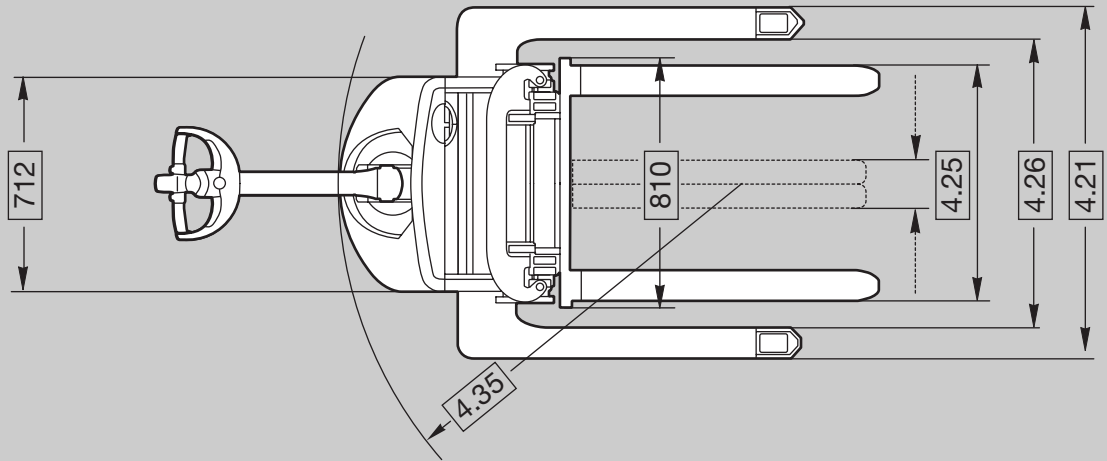


Generelle oplysninger	1.1	Producent	Crown Equipment Corporation																			
	1.2	Model					WF3000-1.0 NT	WF3000-1.0 TL	WF3000-1.0 TF	WF3000-1.2 TL	WF3000-1.2 TF											
	1.3	Drift	el-drevet																			
	1.4	Betjeningstype	gående																			
	1.5	Kapacitet		Q	t	1.0							1.2									
	1.6	Lastcentrum		c	mm	600																
	1.8	Belastningslængde		x	mm	698																
	1.9	Akselafstand		y	mm	1182																
	Vægt	2.1	Vægt	uden batteri			kg															
2.2		Akselbelastning	m. last for/bag	94 Ah MF	kg	564/1121	650/1198	659/1195	-	-												
				160 Ah Ind.	kg	-	712/1212	721/1209	-	-												
				180 Ah Ind.	kg	-	732/1216	741/1214	741/1407	751/1404												
2.3		Akselbelastning	uden last for/bag	94 Ah MF	kg	494/191	602/246	610/244	-	-												
				160 Ah Ind.	kg	-	664/260	672/258	-	-												
			180 Ah Ind.	kg	-	683/265	693/262	683/265	693/262													
Dæk	3.2	Hjulstørrelse	for/træk	Vulkollan	mm											Ø 254 x 85						
				Rubber	mm											Ø 254 x 70						
	3.3	Hjulstørrelse	bag/last	Vulkollan	mm	Ø 82 x 104																
	3.4	Yderligere hjul	styrehjul	Vulkollan	mm	Ø 140 x 54																
	3.5	Hjul	antal. (x=drevne) for/bag	1x, 1/2																		
	3.6	Sporvidde	for	b10	mm	510																
	3.7	Sporvidde	bag	b11	mm	382																
Mål	4.2	Mast	nedsænket højde	h1	mm	se tabel 1																
	4.3	Frit løft*	uden støttegitter	h2	mm	se tabel 1																
	4.4	Løftehøjde		h3	mm	se tabel 1																
	4.5	Mast*	udskudt højde uden støttegitt.	h4	mm	se tabel 1																
	4.9	Styrearmens højde	køreposition min./maks.	h14	mm	779 / 1181																
	4.15	Højde af sænket gaffel		h13	mm	86																
	4.19	Samlet længde	ved 1150 mm gaffellængde	l1	mm	1843																
	4.20	Hovedlængde		l2	mm	692																
	4.21	Samlet bredde		b1	mm	805																
	4.22	Gaffelmål		txb	mm	170 x 60							186 x 60									
	4.25	Bredde tværs over gaffler		b5	mm	560 / 670																
4.31	Frihøjde	med belastning under masten	m1	mm	29																	
4.34	Bredde af arbejdsgang	800 x 1200 på langs	Ast	mm	2229																	
		1000 x 1200 længde	Ast	mm	2296																	
4.35	Venderadius		Wa	mm	1401																	
Ydeevne	5.1	Kørehastighed	m./u. last		km/h	5.0 / 5.5							5.5 / 6.0									
	5.2	Løfthastighed	m./u. last		m/s	0.13 / 0.20							0.11 / 0.20									
	5.3	Sænkehastighed	m./u. last		m/s	0.42 / 0.38																
	5.7	Stigningsevne	m./u. last, 30 min. drift		%	4.9 / 9.1							4.4 / 8.7									
	5.8	Maks. stigningsevne	m./u. last, 5 min. drift		%	8.4 / 15.7							9.5 / 19.4									
5.10	Bremse				el-drevet																	
Motorer	6.1	Køremotor	60 min. drift		kW	0.7							1.4									
	6.2	Løftemotor			kW	2.2																
	6.3	Maks. mål for batterikasse	DIN 43535 L-form	lxbxh	mm	111 / 210 x 784 x 537																
	6.4	Batterispænding	mærkeeffekt 5t mærkekcapac.		V/Ah	2x12V / 94 ^A							-									
					V/Ah	24 / 160 ^B							-									
					V/Ah	24 / 180 ^C																
6.5	Batterivægt	nominel +5%		kg	72 ^A							-										
				kg	150 ^B							-										
				kg	172 ^C																	
8.1	Kontrolenhed	kørsel			transistor																	

^A Vedligeholdelsesfri batteripakke^B Industriel type, 160 Ah kapacitet^C Industriel type, 180 Ah kapacitet

Tabel 1 Løftehøjde

	WF 3000-1.0										WF 3000-1.2										
	NT		TL				TF				TL					TF					
4.2	Nedsænket højde	1970	2400	1750	1970	2170	2400	1750	1970	2170	2400	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650
4.3	Friløft, u. støttegitter	1480	1970	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	180	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160
4.4	Løftehøjde	1550	2000	2500	2930	3330	3800	2600	3030	3430	3900	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400
4.5	Mast udsk. u. støttegitt.	1970	2400	2896	3326	3726	4196	2996	3426	3826	4296	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796
2.1	Vægt uden batteri.	598	619	696	717	736	759	702	723	742	765	697	718	737	760	784	703	724	743	766	789



ST/SX 3000 serien Specifikationer

Generelle oplysninger	1.1	Producent	Crown Equipment Corporation						
	1.2	Model			ST 3000N 1.0	ST 3000 1.0	SX 3000N 1.35	SX 3000 1.35	
	1.3	Drift			el-drevet				
	1.4	Betjeningstype			gående				
	1.5	Kapacitet		Q	kg	1000		1350	
	1.6	Lastcentrum		c	mm	600			
	1.8	Belastningslængde		x	mm	621 / 603		686 / 666	
	1.9	Akselafstan		y	mm	1255		1362	
	2.1	Vægt	uden batteri		kg	se tabel 1			
Dæk	3.2	Hjulstørrelse	for	Rubber	mm	Ø 254 x 100			
				Vulkollan	mm			Ø 254 x 85	
	3.3	Hjulstørrelse	bag/last	Vulkollan	mm	Ø 102 x 50			
	3.4	Yderligere hjul	styrehjul	Poly	mm	Ø 90 x 50			
	3.5	Hjul	antal. (x=drevne) for/bag			1x, 2 / 2			
Mål	4.2	Mast	nedsænket højde	h1	mm	se tabel 1			
	4.3	Frit løft*	uden støttesteg	h2	mm	se tabel 1			
	4.4	Løftehøjde		h3	mm	se tabel 1			
	4.5	Mast*	udskudt højde uden støttesteg	h4	mm	se tabel 1			
	4.9	Styrearmens højde	køreposition min./maks.	h14	mm	790 / 1206			
	4.15	Højde af sænket gaffel		h13	mm	51			50
	4.19	Samlet længde	ved 1150 mm gaffellængde	l1	mm	se tabel 2			
	4.20	Hovedlængde		l2	mm	se tabel 2			
	4.21	Samlet bredde	for	b1	mm	712			
			bag	b1	mm	indvendig støttebensbredde + 152		indvendig støttebensbredde + 204	
	4.22	Gaffelmål		txb	mm	38 x 76		38 x 102	
4.25	Bredde tværs over gaffer	justerbar min./maks.	b5	mm	232 - 765		252 - 785		
4.26	Indv. støttebensbredde	trinløst justerbar	b4	mm	865-1165	965-1270	865-1165	965-1270	
4.31	Frihøjde	med belastning under masten	m1	mm	40				
4.33	Bredde af arbejdsgang	på tværs	Ast	mm		se tabel 2			
4.34	Bredde af arbejdsgang	længde	Ast	mm	se tabel 2				
4.35	Venderadius		Wa	mm	1446		1553		
Ydeevne	5.1	Kørehastighed	m./u. last		km/h	5.0 / 5.5		5.5 / 6.0	
	5.2	Løftehastighed	m./u. last		m/s	0.13 / 0.20		0.16 / 0.25	
	5.3	Sænkehastighed	m./u. last		m/s	0.25 / 0.25		0.26 / 0.21	
	5.7	Stigningsevne	m./u. last, 30 min. drift		%	4.9 / 9.1		4.4 / 8.7	
	5.8	Maks. stigningsevne	m./u. last, 5 min. drift		%	8.4 / 15.7		9.5 / 19.4	
	5.10	Bremse				el-drevet			
Motorer	6.1	Køremotor	60 min. drift		kW	0.7		1.4	
	6.2	Løftemotor			kW	2.2		3.0	
	6.3	Maks. mål f. batterikasse	DIN 43535 / A	lxbxh	mm	185 x 649 x 613		230 x 670 x 600	
	6.4	Batterispænding	mærkeeffekt 5t mærkekapac.		V/Ah	2 x 12V / 94 MF		4 x 6V / 192 MF	
	6.5	Batterivægt	nominel +5%		kg	60		121	
8.1	Kontrolenhed	kørsel			transistor				

Tabel 1 Løftehøjde

			ST 3000 / SX 3000 1.0 / 1.35						
			TL				TT		
4.4	Løftehøjde	mm	2400	2820	3220	3700	4200	3900	4250
4.2	Mast	nedsænket højde	mm	1700	1910	2110	2350	2600	1858
4.3	Friløft	mm	150				1348	1348	
4.5	Mast	udskudt uden støttesteg	mm	2910	3330	3730	4210	4710	4410
2.1	Vægt	ST uden batteri	kg	792	810	828	849	871	847
2.1	Vægt	SX uden batteri	kg	955	973	991	1012	1034	1071

Tabel 2 Mål for gangbredde (VDI 2198)

				ST 3000		SX 3000	
				TL	TT	TL	TT
4.19	Samlet længde	med 1150 mm gaffellængde	mm	1975	1993	2017	2037
4.20	Hovedlængde		mm	825	843	867	887
4.33	Bredde af arbejdsgang	på tværs	800 x 1200	mm	2360	2360	2489
			1000 x 1200	mm	2356	2364	2489
4.34	Bredde af arbejdsgang	længde	1200 x 800	mm	2350	2364	2404
			1200 x 1000	mm	2411	2425	2470

Standardudstyr

1. X10™ - styrehåndtag
2. 24 volt elektrisk system
3. MOSFET transistorbaseret kørestyring
4. Separat magnetiseret drivmotor (SEM)
5. Batterier
 - WF 1.0 og ST: 94 Ah vedligeholdelsesfrit
 - WF 1.2: 180 Ah vådt industrielt
 - SX: 192 Ah vedligeholdelsesfrit
6. DIN 80A batteristik
7. 30 A halvlederbaseret lader med udtrækkelig ledning
8. Elektrisk bremsesystem
9. Krybefunktion
10. Rampeholdfunktion
11. Regenerativ motorbremsning
12. Kraftig trækenhed
13. Sikkerhedsbakknep
14. Farvekodet ledningsnet
15. Høj løftehastighed afbrydes i store løftehøjder
16. To forprogrammerede ydelsesniveauer
17. Trækhjulsdæk i gummi (WF 1.0 og ST)
18. Trækhjulsdæk i Vulkollan (WF 1.2 og SX)
19. Lasthjul i Vulkollan
20. Støttehjul i Vulkollan (WF)
21. To fjederbelastede støttehjul (ST og SX)
22. Justerbare ISO/FEM-smedede påhængte gaffler (ST og SX)
23. Justerbare støtteben (ST og SX)
24. Opbevaringsbakke over batteriet
25. Mastskærm af plexiglas
26. Løft med én hastighed, sænkning med to hastigheder
27. Hydraulisk styremodul
28. Hornkontakt i begge håndgreb
29. Nøgleanfryder
30. Batteriafladningsindikator med timemåler og løftblokering (WF 1.2 og SX)

Ekstra udstyr

1. Trækhjulsdæk i gummi (WF 1.2 og SX)
2. Trækhjulsdæk i Vulkollan (WF 1.0 og ST)
3. Håndsæt-analyseværktøj til kalibrering og fejlanalyse
4. Lastgitter
5. Mulighed for vedligeholdelsesfrit eller industrielt vådbatteri
6. Batterivandingsystem
7. SBE160 rødt batteristik
8. Frysehusforberedelse (WF 1.2 og SX)

9. Ekstrahydraulik med sideskift (SX)
10. Blinklys
11. Kørselsalarm
12. Work Assist™ -tilbehør
 - Skriveplade og krog
 - Opbevaringspakker
 - Ventilator
 - Fjernbetjening til løftning/sænkning
13. Uden batteri og lader
14. Tandem-lasthjul
15. Batteriafladningsindikator med timemåler og løftblokering (WF 1.0 og ST)
16. Gaffellængde og -afstandsmuligheder

X10™-styrehåndtag

Det midtmonterede styrehåndtag holder føreren i sikker afstand af kraftenheden i både venstre- og højresving. Håndgrebene er belagt med antistatisk uretan for at isolere dem imod kulde og vibrationer. Huset er fremstillet i en formstøbt aluminiumlegering, hvilket gør det slagfast. Den modulopbyggede udformning af printkortene sikrer stor pålidelighed og gør samtidig servicering af trucken lettere.

Styrehåndtaget med samtlige funktioner giver mulighed for at styre kørehastighed og -retning, løftning og sænkning. Desuden har styret sikkerhedsbakknep, ydeevneindstillingsknep, hornkontakter og mulighed for betjeningsgreb til ekstra hydraulik.

Den eksklusive automatiske krybefunktion muliggør kørsel (krybehastighed) med håndtaget tæt på neutralstillingen – en funktion, der forbedrer manøvrerdygtigheden væsentligt på steder med begrænset plads.

Kørehastighedsomskifteren giver mulighed for at vælge to forskellige programmerbare kørehastigheder i overensstemmelse med førerens erfaring og de krav, arbejdet stiller til trucken.

Elektrisk system

24 Volt sikret elsystem med indbygget 30 A lader. Den ventilatorkølede kvalitetslader uden bevægelige dele er holdbar og effektiv. Den er udstyret med en avanceret hukommelsesfunktion, der tillader vedligeholdelsesladning,

WF/ST/SX 3000 serien

og kan indstilles til enten vedligeholdelsesfrie eller industrielle batterier. Udtrækkelig elledning er standard.

Kørestyremodulet (TCM) er forseglet imod snavs, støv og fugt, hvilket sikrer uproblematisk drift.

Funktionerne omfatter overtemperaturbeskyttelse, polaritetsbeskyttelse, selvtest og diagnose.

Transistorstyringen er programmerbar til specifikke opgaver eller efter førerens færdigheder.

Den separat magnetiserede motor (SEM) sikrer fremragende acceleration og næsten konstant kørehastighed uanset belastning.

Rampeholdefunktionen forhindrer, at trucken ruller baglæns på stigninger, når bremsen slippes.

Regenerativ motorbremsning aktiveres ved kørsel nedad, under afblænding, og når retningsstyringen returneres til neutral.

Trækenhed og bremseser

Crowns egenudviklede, kraftige gearkasse er udviklet med henblik på lav støjudvikling, effektiv kraftformidling og livslang pålidelig drift under selv de mest barske betingelser.

Trækenheden er monteret i truckchassiset med koniske rullelejer, der fordeler belastningen ensartet og således mindsker vedligeholdelsen og stilstand på grund af reparationer.

Trækenheden er udstyret med en elektromagnetisk skivebremse, der er fjederaktiveret, og som slækkes elektrisk. Bremsen aktiveres af styrehåndtagets stilling. Bremsanker og -skive er let tilgængelige med henblik på kontrol og udskiftning. Regenerativ motorbremsning kræver mindre bremskraft fra føreren og forlænger komponenternes levetid.

Hydraulisk system

Kraftig hydraulikmotor med indbygget pumpe og beholder sikrer maksimal effektivitet og holdbarhed.

Det hydrauliske styremodul (HCM) sikrer hurtig og rykfri igangsætning og standsning af løftfunktionen. Løft med enkelt hastighed og sænkning med to hastigheder er standard.

Stempelstængerne er hårdforkromet og forsynet med polyuretanpakninger.

Tekniske oplysninger

Overbelastningsventilens kapacitet er nøje udregnet til at beskytte samtlige komponenter i hydrauliksystemet.

Ekstra hydraulikkreds til sideskifter kan vælges til SX 3000.

Chassis

Samtlige modeller er udstyret med en kraftig helsvæjt stålramme, som er omfattet af livstidsgaranti. Aftagelige stålafdekninger beskytter samtlige kritiske systemkomponenter. Den lave kraftenhed er optimeret for at sikre markedets bedste overblik over gaffelspidserne.

Mast

Fremragende udsyn med mastudformninger med to og tre trin, som er konstrueret med indlejrede I-profiler og vinklede ruller.

Løftecylindrene er placeret i den udvendige I-profil for at sikre det bedst mulige udsyn igennem masten og et uhindret overblik over gaffelspidserne ved lasthåndteringen.

Dæmpning af masten imellem de individuelle trin sikrer rykfri betjening. Den kraftige mast og mastens kædehjul er permanent forseglet og skal aldrig smøres. Mastudformningen giver nem adgang til stallets ruller.

Gaffelophæng

WF-serien har fast formede stålgafler, som er svejset på et lastgitter, der giver stort udsyn. Denne udformning giver plads til Euro-paller og andre beholdere uden bundbrædder/-plader. ST/SX-serien har justerbare, påhængte ISO-gafler. Dette design er ideelt egnet til alle typer af paller og beholdere, der har bundplader, eller som kræver adgang fra alle fire sider.

Sikkerhedsbestemmelser

Overholder de europæiske sikkerhedsstandarder. De opgivne mål- og ydelsesdata kan variere inden for produktions-tolerancerne. Ydeevnen er baseret på et køretøj af gennemsnitlig størrelse og påvirkes af vægt, truckens tilstand, truckens udstyr samt betingelserne i driftsområdet. Crowns produkter og specifikationer kan ændres uden forudgående varsel.

Produceret i Europa:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Tyskland

Crown Equipment
Galway, Irland

www.crown.com

